POLYTEX® GAMMA

Wasserbeständige, einkomponentige Fotopolymer-Kopierschicht

POLYTEX GAMMA wird zur Herstellung von Druckformen verwendet, die gegen wässrige Druckmedien beständig sind. Haupteinsatzgebiet ist der Druck von Textilfarben; z. B. beim T-Shirt- und Fahnendruck. POLYTEX GAMMA ist hoch lichtempfindlich und daher auch für die Projektions- und DMD-Belichtung, sowie die Bebilderung mit Wachs-Jet-Anlagen geeignet.

SENSIBILISIEREN Entfällt, da gebrauchsfertig. Bitte beachten Sie, dass die Verarbeitung von POLYTEX GAMMA unter Gelblicht erfolgen soll.

ENTFETTEN Das auf korrekte Spannung kontrollierte Siebgewebe sollte zur Erzielung reproduzierbarer Beschichtungsergebnisse direkt vor dem Beschichten gereinigt und entfettet werden. Hierzu eignen sich manuelle Entfetter des PREGAN-Programms oder KIWOCLEAN-Entfetterkonzentrate für automatische Anlagen (siehe separate technische Informationen). Nach gründlichem Ausspülen mit Wasser und nach der Trocknung sind die Drucksiebe beschichtungsbereit.

BESCHICHTEN Im Textildruck wird in der Regel das Gewebe 1-1-beschichtet, d. h. einmal von der Druckform-Unterseite (Druckseite), dann von der -Oberseite (Rakelseite). Besonders vorteilhaft ist der Einsatz des Beschichtungsautomaten, da hier ein absolut gleichmäßiges, immer reproduzierbares Beschichtungsresultat erzielt wird.

TROCKNEN Um höchste Beständigkeiten sowie optimale Belichtungs- und Entwicklungsergebnisse der Druckform zu erreichen, müssen die beschichteten Siebe vor der Belichtung gut getrocknet werden. Dies geschieht vorteilhaft in einem staubfreien Trockenschrank mit Frischluftzufuhr bei Temperaturen zwischen 35-40 °C. Falls dies aufgrund sehr großer Rahmenformate nicht möglich ist, sollte man zumindest für eine Temperaturerhöhung gegenüber der Raumtemperatur (z. B. mit einem Heizlüfter) und für eine Abführung der feuchten Luft sorgen.

BELICHTEN Die Erzeugung der Druckform erfolgt durch UV-Licht-Härtung der nicht druckenden Schablonenteile. Es ist blau-aktinisches Licht im Wellenlängenbereich von 320-380 nm erforderlich. Aufgrund der Vielzahl der Einflussgrößen auf die Belichtungszeit können Absolutwerte nicht angegeben werden; optimale Kopierergebnisse sind nur durch Eigenversuche (Stufenbelichtung) möglich.

Bei der Projektionsbelichtung sind je nach Abstand des Siebes und Ausführung des Projektionsbelichtungsgerätes unterschiedliche Belichtungszeiten zu erwarten. Orientierungswerte bei einer 1-1-Beschichtung und 1:10 Vergrößerung: ca. 140 Sekunden Belichtungszeit.

Dieses Datenblatt dient zur Information; eine rechtliche Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Unsere Produkte unterstehen einer ständigen Produktions- und Qualitätskontrolle und verlassen unser Haus in einwandfreiem Zustand. Da die Anwendung des Produktes außerhalb unseres Einflußbereiches liegt, kann für eventuell auftretende Schäden keine Haftung übernommen werden.

NACHHÄRTEN

POLYTEX GAMMA-Schablonen erreichen auch ohne Nachbehandlung hohe Auflagezahlen beim Druck mit wässrigen Medien. Bei extrem hohen Auflagen sowie besonderen Anforderungen an die Lösemittelbeständigkeit können verschiedene Härtemittel aus dem ARC-Lieferprogramm eingesetzt werden. Sprechen Sie bitte Ihren zuständigen Händler oder direkt die ARC-Anwendungstechnik hierzu an.

RETUSCHIEREN/ RANDABDECKEN

Zum Retuschieren/Randabdecken können Produkte des KIWOFILLER-Programms eingesetzt werden. Lassen Sie sich bitte von Ihrem Händler bzw. der ARC-Anwendungstechnik beraten.

ENTSCHICHTEN (Schablone nicht gehärtet)

Die mit Wasser oder geeigneten Lösemittelreinigern (z. B. KIWOCLEAN AQ-Serie) gründlich von Farbresten befreite Druckform kann mit PREGASOL-Produkten (z. B. PREGASOL F oder -EP 3) wieder entschichtet werden. Ein Hochdruckreiniger ist aufgrund der hohen Beständigkeit der Kopierschicht in aller Regel notwendig. Eventuell verbliebene Kopierschichtschleier können mit geeigneten Nachreinigungsprodukten entfernt werden. Lassen Sie sich bitte zur Produktauswahl von Ihrem Händler bzw. der ARC-Anwendungstechnik beraten.

HINWEIS

Bitte beachten Sie, dass die Auflagenfestigkeit einer Textildruckschablone von sehr vielen Parametern beeinflusst wird, z. B. der Siebart, der Beschichtungstechnik, der Trocknung, der Belichtungszeit usw. Des Weiteren kommen in der Praxis eine Vielzahl von Druckmedien und Druckmaschinen zum Einsatz, die nicht alle in Vorprüfungen einbezogen werden können. Machen Sie daher bitte von unserem Angebot Gebrauch, mit Kopierschichtmustern die Eignung unserer Produkte für Ihre spezifische Anwendung zu prüfen, da wir nur Verantwortung für eine gleichmäßige Qualität unter unseren Arbeitsbedingungen übernehmen können.

Bitte beachten Sie die Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.

FARBE

Blau

VISKOSITÄT

Ca. 2200 mPas (Rheomat RM 180, MS 33, D = 100 s^{-1}, 23 °C)

LAGERUNG

1 Jahr (bei 20-25 °C im geschlossenen Originalgebinde)

Vor Frost schützen.

Auf Vorrat beschichtete Drucksiebe: mindestens 1 Woche bei 20 °C und absoluter Dunkelheit. Vor dem Belichten empfehlen wir nochmals zu trocknen.