



ARCALACK[®] L-R NEW

Einkomponentiger, geruchsmilder Lasergravurlack für den Textil – und Tapetendruck; rot

ARCALACK L-R NEW kann man einwandfrei mit den verschiedensten Beschichtungssystemen mit Doppel- oder Einzelrakel beschichten. Nach dem Trocknen und Einbrennen besitzt der Lasergravurlack ein sehr gutes Brennverhalten beim Gravieren und ausgezeichnete Beständigkeiten gegenüber allen gebräuchlichen Druckmedien.

SCHABLONEN- VORBEHANDLUNG

Um einen guten Verbund zwischen Nickel-Rotationsdruckzylinder und ARCALACK L-R NEW zu gewährleisten, wird eine Entfettung/Vorbehandlung mit ARCACLEAN NOVO empfohlen.

BESCHICHTEN

Standard-Ansatz für die Maschinen-Beschichtung:

Doppelrakelbeschichtung: Beschichtungsgeschwindigkeit 50-250 cm/min

1000 g ARCALACK L-R NEW
0-50 g Wasser

Einzelrakel bzw. Tauchbeschichtung von oben nach unten:
Beschichtungsgeschwindigkeit 12-15 cm/min:

1000 g ARCALACK L-R NEW
250 - 300g Wasser

Die exakte Wassermenge muss an die jeweiligen Nickel-Rotationsdruckzylinder und Beschichtungsvariante (z. B. Doppelrakeltyp, Rakelgeschwindigkeit) und Druckaufgabe angepasst werden. Vor dem Beschichten sollte der Lack mindestens 2-3 Stunden entlüften.

TROCKNEN

Die beschichtete Rotationsdruckschablone kann bei 30-40 °C oder bei erhöhten Temperaturen (max. 70 °C) in einem Trockenschrank getrocknet werden. Temperaturen über 80 °C sind zu vermeiden, da es ansonsten zu Blasenbildung kommen kann.

HÄRTEN / EINBRENNEN

Die gut getrocknete Rotationsdruckschablone wird 60 Minuten bei 180 °C eingebrannt; auf gleichmäßige Temperaturverteilung im Einbrennschrank (± 5 °C) sollte geachtet werden.

Vor der Thermofixierung ist ARCALACK L-R NEW mit Wasser abwaschbar.

GRAVUR

Frequenz und Energie der Lasergravurmaschine sind abhängig von Schichtdicke des Lackaufbaus, Bauart der Maschine und Schablonenmaterial. Sie müssen so gewählt werden, dass der Lack vollständig verdampft wird.

RETUSCHIEREN

Für eine eventuelle Retusche eignen sich Retuschierlacke aus unserem ESTELAN-Programm; lassen Sie sich hierzu bitte von der ARC-Anwendungstechnik oder Ihrem zuständigen Händler beraten.

HINWEIS

Bitte beachten Sie, dass die Auflagenbeständigkeit einer Rotationsdruckschablone von vielen Parametern beeinflusst wird; z. B. der Oberflächenbeschaffenheit des Nickel-Rotationsdruckzylinders, dem Verdünnungsgrad des Laserlacks, den Einbrennbedingungen u.a.m. Des Weiteren kommt in der Praxis eine Vielzahl von Druck- und Reinigungsmedien bzw. Druckmaschinen zum Einsatz, die nicht alle in Vorprüfungen einbezogen werden können. Machen Sie daher bitte von unserem Angebot Gebrauch, mit Mustern die Eignung unserer Produkte für Ihre spezifische Anwendung zu prüfen, da wir nur Verantwortung für eine gleichmäßige Produktqualität und Verhalten der Produkte unter unseren Arbeitsbedingungen übernehmen können.

FARBE

Rot

VISKOSITÄTCa. 3800 mPas (Rheomat RM 180, MS = 33, D = 100 s⁻¹, 23 °C)**GEFAHRENHINWEISE/
UMWELTSCHUTZ**

Beim Arbeiten mit ARCALACK L-R NEW, insbesondere beim Trocknen, Einbrennen und Gravieren, auf gute Belüftung der Arbeitsräume achten. Berührung mit der Haut vermeiden.

Bitte beachten Sie die weiteren Hinweise des Sicherheitsdatenblatts.

LAGERUNG

18 Monate (bei 20-25 °C im verschlossenen Originalgebinde).
Vor Frost schützen.