

## ARCAGEL<sup>®</sup> 100 D-CTS Blue

### Diazo-Kopierschicht für Rotationsdruckschablonen

ARCAGEL 100 D-CTS Blue kann im Textil- und Tapetendruck für die CTS- (Computer to Screen), aber auch für die konventionelle Filmbelichtung, Wachs- und Inkjetgravur von Rotationsdruckschablonen verwendet werden. Es zeichnet sich durch hervorragende Verlaufseigenschaften, Auflösungsvermögen und gute Detailwiedergabe aus. Nach der thermischen Härtung besteht eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen alle gebräuchlichen Druckmedien.

**SENSIBILISIEREN** Mit DIAZO NR. 10, Auflösen in destilliertem Wasser.

**SCHABLONEN-VORBEHANDLUNG** Um einen guten Verbund zwischen Nickel-Rotationsdruckzylinder und ARCA-GEL 100 D-CTS Blue zu gewährleisten, wird eine Entfettung/Vorbehandlung mit ARCACLEAN NOVO empfohlen.

**BESCHICHTEN** Standard-Ansatz für die Maschinenbeschichtung:

Einzelraket (Tauchbeschichtung von oben nach unten), Beschichtungsgeschwindigkeit 12-15 cm/min:

|                        |       |         |
|------------------------|-------|---------|
| ARCAGEL 100 D-CTS Blue | 900 g | 4500 g  |
| DIAZO NR. 10-Lösung    | 100 g | * 500 g |
| Wasser                 | 250 g | 1250 g  |

\* (250 ml Flasche 2mal füllen)

Doppelraketbeschichtung (von oben nach unten):

|                        |       |        |
|------------------------|-------|--------|
| ARCAGEL 100 D-CTS Blue | 900 g | 4500 g |
| DIAZO NR. 10-Lösung    | 100 g | 500 g  |

Die exakte Wassermenge muss an die jeweilige Beschichtungsvariante und den Schablontyp angepasst werden. Vor dem Beschichten sollte die Kopierschicht mindestens 2-3 Stunden entlüften, am günstigsten über Nacht.

**TROCKNEN** Nach der Beschichtung erfolgt die Trocknung in einem staubfreien Trockenschrank mit Frischluftzufuhr für ca. 45 Minuten bei ca. 30 °C; eine Raumtemperaturtrocknung ist nicht empfehlenswert.

Die beschichtete und getrocknete Rotationsdruckschablone darf vor dem Belichten weder Tageslicht noch anderen UV-haltigen Strahlenquellen ausgesetzt werden.

**BELICHTEN** Die Erzeugung der Druckform erfolgt durch UV-Licht-Härtung der nicht druckenden Schablonenteile. Es ist blau-aktinisches Licht im Wellenlängenbereich von 350-400 nm erforderlich; besonders geeignete Belichtungsquellen sind Metallhalogenid-Lampen. Aufgrund der Vielzahl der Einflussgrößen auf die

Belichtungszeit können Absolutwerte nicht angegeben werden; optimale Kopierergebnisse sind nur durch Eigenversuche (Stufenbelichtung) möglich; dies gilt auch für die CTS-Rundbelichtung.

**ENTWICKELN**

Nach ca. 5 Minuten Verweilzeit im Wasserbad bei 15-20 °C mit klarem Wasser ausspülen oder maschinell in einer Entwicklungsmaschine.

**HÄRTEN/  
EINBRENNEN**

Die getrocknete Rotationsdruckschablone wird 60 Minuten bei 180 °C eingebrannt. Auf gleichmäßige Temperaturverteilung ( $\pm 5$  °C) im Einbrennschrank sollte geachtet werden. Verlängerte Einbrennzeiten bringen keine Vorteile.

Vor der Thermofixierung ist ARCAGEL 100 D-CTS Blue mit PREGASOL-Produkten (z. B. PREGASOL F, -EP 3) entschichtbar.

**RETUSCHIEREN**

Zum Retuschieren eignen sich Retuschierlacke aus unserem ESTELAN-Programm; lassen Sie sich hierzu bitte von der ARC-Anwendungstechnik oder Ihrem zuständigen Händler beraten. Reparaturen in der Druckmaschine können mit dem extrem schnell trocknenden Einkomponentenlack ESTELAN 440 durchgeführt werden.

**HINWEIS**

Bitte beachten Sie, dass die Auflagenbeständigkeit einer Rotationsdruckschablone von vielen Parametern beeinflusst wird; z. B. der Oberflächenbeschaffenheit des Nickelzylinders, der Trocknung und der Belichtung des Kopiermaterials, den Einbrennbedingungen u. a. m. Des Weiteren kommen in der Praxis eine Vielzahl von Druckmedien und Druckmaschinen zum Einsatz, die nicht alle in Vorprüfungen einbezogen werden können. Machen Sie daher bitte von unserem Angebot Gebrauch, mit Emulsionsmustern die Eignung unserer Produkte für Ihre spezifische Anwendung zu prüfen, da wir nur Verantwortung für eine gleichmäßige Emulsionsqualität und Verhalten der Emulsion unter unseren Arbeitsbedingungen übernehmen können.

**FARBE**

Unsensibilisiert: blau / Sensibilisiert: grün

**VISKOSITÄT**

Ca. 6000 mPas (Rheomat RM 180, MS 33,  $D = 100 \text{ s}^{-1}$ , 23 °C)

**GEFAHRENHINWEISE/  
UMWELTSCHUTZ**

Beim Arbeiten mit ARCAGEL 100 D-CTS Blue, insbesondere beim Beschichten, Trocknen und Einbrennen, auf gute Belüftung der Arbeitsräume achten. Berührung mit der Haut vermeiden.

Bitte beachten Sie die weiteren Angaben der Sicherheitsdatenblätter.

**LAGERUNG (20-25 °C)**

Unsensibilisiert: 1 Jahr (im Originalgebinde). Vor Frost schützen.  
Sensibilisiert: ca. 5-7 Tage