

KIWOBOND® 930

Zweikomponenten-Schablonenklebstoff

KIWOBOND 930 ist ein Zweikomponenten-Schablonenklebstoff zur chemisch hochbeständigen Verklebung von Siebdruckgeweben auf Aluminium-, Stahl-, Holz- und verzinkten Eisenrahmen nach dem Durchstreichverfahren. KIWOBOND 930 ist gut streichfähig, schnell trocknend und nach der Aushärtung beständig gegen nahezu alle Siebdruckfarben und die meisten Reinigungsmittel. Die Haftung von KIWOBOND 930 auf Metallen und Holz ist hervorragend. Der Klebstofffilm versprödet nicht, daher kommt es auch nicht zum Zerschneiden des Gewebes, wenn etwas Klebstoff in die Siebfläche hinein gestrichen wurde.

VERARBEITUNG

Vor der Verklebung den Siebdruckrahmen mit PREGAN DL o. ä. gründlich von alten Klebstoffresten befreien; nur wenn der alte Klebstofffilm eine ebene Fläche ohne Ausbrüche bildet, kann auf das Entfernen der alten Klebstoffschicht verzichtet werden. Neue Aluminiumrahmen können mit PREGAN PASTE (separat mit technischer Information anfordern) chemisch aufgeraut werden. Zwischen der Behandlung mit PREGAN PASTE und dem Verkleben **n i c h t** nochmals mit Lösemitteln "säubern"; möglichst kurzes Aufeinanderfolgen des Aufrauh- bzw. Reinigungsvorgangs und der Verklebung ist wichtig für eine gute Haftung des Klebstoffs.

In seltenen Fällen kann es bei Metallrahmen trotzdem noch zu Haftschwierigkeiten kommen, und zwar wenn siliconhaltige Trennmittelrückstände in die Rahmenoberfläche eingedrungen sind; hier hilft kurzes Abflammen mit rußfreier Flamme.

Vor Gebrauch KIWOBOND 930 mit 20 % Härter der KIWODUR 930-Reihe versetzen, beide Komponenten gut vermischen und innerhalb von ca. 2-3 Stunden verarbeiten. Die Klebstoff-/Härtermischung mit einem harten Pinsel auf die Auflagefläche des Siebdruckgewebes mit etwas Druck durchstreichen. Bei sehr feinen Gewebequalitäten (über 100 Drähte/cm) kann mit etwas KIWOSOLVL 63 oder -L 72 verdünnt werden.

Die Abbindezeit des Klebstoffs ist im Wesentlichen abhängig von dem zu verklebenden Gewebe, der Auftragsstärke und der Raumtemperatur. Die günstigsten Bedingungen sollten durch Eigenversuche ermittelt werden.

Orientierungswerte bei 20° C sind:

Gewebe	Verweilzeit im Spanngerät
100-40	ca. 15 min
51-70	ca. 20 min
21-140	ca. 30 min

Während eine relative Beständigkeit gegen Wasser und viele Lösemittel schon nach ca. 1 Stunde gegeben ist, wird die volle Belastbarkeit erst nach völliger Aushärtung nach etwa 24 Stunden erreicht.

Obwohl KIWOBOND 930 sehr gut lösemittelbeständig ist, kann es beim Einsatz automatischer Siebwaschanlagen aufgrund höchster Beanspruchung angezeigt sein, die Verklebung mit einem Schutzlack zu versehen. Hierfür eignet sich insbesondere der Einkomponentenlack ESTELAN Y 224-03 (separat mit technischer Information anfordern). Die Schutzlackierung kann je nach Klebstoffauftrag und Trocknungsbedingungen erst nach ca. 2-4 Stunden erfolgen.

TOPFZEIT 2-3 Stunden (je nach Raumtemperatur und Ansatzgröße)

VERDÜNNUNG KIWOSOLV L 63 oder -L 72

REINIGUNG Ungehärtet: KIWOSOLV L 63 oder -L 72
Gehärtet: PREGAN DL

FARBE Farblos

FLAMMPUNKT Ca. -11 °C

**GEFAHRENHINWEISE/
UMWELTSCHUTZ** Beim Arbeiten mit KIWOBOND 930 und Härter der KIWODUR 930-Reihe auf gute Belüftung der Arbeitsräume achten. Berührung mit Augen und Haut vermeiden. Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen.

Bitte beachten Sie die weiteren Hinweise der Sicherheitsdatenblätter.

LAGERUNG 2 Jahre (bei 20-25 °C)

Bei Temperaturen um -2 °C geht KIWOBOND 930 in einen gelartigen Zustand über. Dieser Prozess kann durch Erwärmen auf Raumtemperatur und kräftiges Schütteln oder Rühren wieder rückgängig gemacht werden; auf die Klebkraft haben Einfrier- und Auftauvorgang keinen Einfluss.